

## 奥斯博工业用 2.5" 苦咸水卷式 RO 膜元件 II

### 简介:

低压、高产水量:  
2.5" 苦咸水卷式膜元件

奥斯博反渗透 (RO) 2.5" 膜元件是同行业中的顶尖产品。先进的涂布生产线和高超的膜技术造就了产品的高质量和最稳定的性能。奥斯博膜元件设计独特, 脱盐率高, 能维持最大程度的产水通量。

### 说明:

膜材料: 聚酰胺复合薄膜材料  
卷式膜元件  
环氧基 FRP 外包装  
应用于低压或超低压下苦咸水的处理

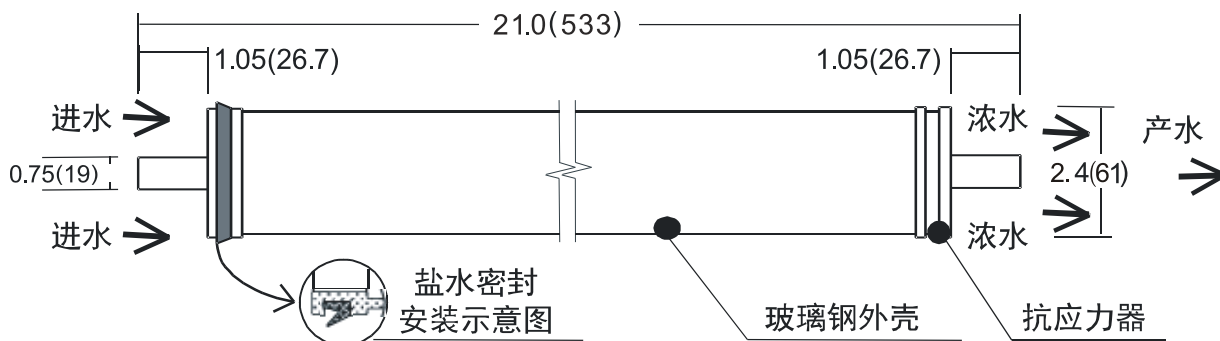
### 参数:

| 产品型号      | 产水量加仑<br>(立方米/天) | 有效膜面积<br>ft <sup>2</sup> (m <sup>2</sup> ) | 稳定脱盐率 | 进水隔网厚度<br>英寸(毫米) | 测试条件                 |
|-----------|------------------|--|-------|------------------|----------------------|
| XULP-2521 | 365 (1.4)        | 11 (1)                                     | 99.2% | 28 (0.7)         | 100psi / 500ppm NaCl |

1. 所有性能数据是在 25°C (77°F)、pH 值 7.5 和回收率 15% 的条件下采集。
2. 单个膜元件产水量的允许变化范围为 ±15%。

### 元件尺寸:

\*【单位: 英寸(毫米)】  
1 英寸=25.4 毫米



## 使用条件:

|                   |                |
|-------------------|----------------|
| 最高工作温度 .....      | 45°C (113°F)   |
| 最大工作压力 .....      | 600psi (41bar) |
| 最大压降(单个元件) .....  | 15psi (1.0bar) |
| 连续运行 pH 值范围 ..... | 2-11           |
| 清洗时 pH 值范围 .....  | 2-12           |
| 最大进水余氯 .....      | <0.1ppm        |
| 最大给水 SDI .....    | 5              |

## 重要操作要点:

- 严格遵循启动程序以防止由于过量冲击造成的膜损伤。在系统启动和膜元件加载前，应进行仪器校准，膜的预处理和其他系统检查。
- 始终减少卷式元件上的任何压力冲击或错流波动。在启动过程中，建议做渐进的从静止到运行状态的压力变化。
- 整个压力容器（膜壳）的最大允许压力降是 50psi（3.4bar）。
- 在产水侧不得产生任何静态压力。
- 首次浸湿后始终保持膜元件湿润。
- 如未遵循操作限制和指南的要求，厂家将不提供保修。
- 在系统长期停机的情况下，建议将膜元件浸泡在保养液中以防止细菌生长。
- 膜元件使用首个小时的产水应排放。
- 请用户确保化学品和润滑油没有对膜元件造成不利影响。

